

































































7. Регулировка глубины копки комбайном ПКК-2 «Полесье» выполняется:
  - а) автоматически;
  - б) изменением расстояния между копирующими катками и лемехами с помощью винтов;
  - в) гидроцилиндром.
8. Картофелеуборочные комбайны КСК-4А-1 и КПК-3 отличаются друг от друга:
  - а) подкапывающими рабочими органами;
  - б) наличием второго элеватора;
  - в) наличием горки;
  - г) ботвоудалителем;
  - д) выгрузным транспортером.
9. Регулировка наклонной горки комбайна ПКК-2 «Полесье» выполняется:
  - а) изменением угла наклона горки  $31^{\circ} \dots 46^{\circ}$  подъемником с помощью винта и троса;
  - б) гидроцилиндром  $25^{\circ} \dots 70^{\circ}$ ;
  - в) автоматически  $30^{\circ} \dots 50^{\circ}$ .
10. Залипание клубней землёй в процессе уборки картофелекопателем устраняется:
  - а) увеличением силы встряхивания элеваторов;
  - б) увеличением скорости движения агрегата и глубины подкапывания;
  - в) уменьшением скорости движения агрегата и глубины подкапывания.

## 8 ЗЕРНОУБОРОЧНЫЕ КОМБАЙНЫ

### Тест 8.1

1. Положение мотовила жатки по высоте регулируют в случае:
  - а) изменения высоты стеблестоя;
  - б) изменения густоты стеблестоя;
  - в) изменения урожайности;
  - г) изменения скорости жатвенного агрегата.
2. Для уборки зернобобовых культур используется жатка марки:
  - а) ЖРБ-4,2;
  - б) ЖВН-6,0;
  - в) ЖРК-5;
  - г) ЖРС-5.
3. При перебрасывании стеблей планкой мотовила жатки

- зерноуборочного комбайна необходимо:
- а) наклонить граблины вперед;
  - б) наклонить граблины назад;
  - в) увеличить скорость машины;
  - г) опустить мотовило;
  - д) поднять мотовило.
4. Для привода ножа жатки комбайна «Дон-1500Б» используется механизм:
- а) кривошипно-ползунный;
  - б) качающаяся шайба;
  - в) кривошипно-шатунный с коромыслом;
  - г) кулисный;
  - д) кривошипно-шатунный.
5. Допустимые потери зерна за барабанным подборщиком при уборке пшеницы составляют, %:
- а) 0,5;
  - б) 1,0;
  - в) 1,5;
  - г) 2,0;
  - д) 2,5.
6. Тип приёмного битера комбайна КЗС-1218:
- а) трёхлопастный;
  - б) двухлопастный;
  - в) отсутствует;
  - г) пятилопастный;
  - д) шестилопастный.
7. В комбайне КЗС-1218 используется домолачивающее устройство:
- а) основное молотильно-сепарирующее устройство;
  - б) автономное лопастное;
  - в) бильное;
  - г) автономное барабанное;
  - д) штифтовое.
8. Для комбайна СК-5М «Нива» используется измельчитель соломы марки:
- а) ПСП-1,5;
  - б) ПУН-4;
  - в) ПУН-5.
9. Центрирование ножа в режущем аппарате комбайна СК-5М «Нива» достигается изменением:
- а) положения кривошипа;
  - б) длины шатуна;
  - в) положения оси коромысла;
  - г) положения направляющей ножа;
  - д) расположения пальцев.
10. Зазор между витками шнека и чистиками жатки ЖЗК-6 регулируется:
- а) рычагом;
  - б) перемещением чистиков по овальным отверстиям в раме;
  - в) изменением положения шнека по высоте.

## Тест 8.2

1. Частоту вращения мотвила жатки зерноуборочного комбайна выбирают в зависимости от:
  - а) направления наклона стеблей;
  - б) скорости комбайна;
  - в) высоты среза стеблей;
  - г) густоты растений;
  - д) наличия сорной растительности.
2. Перемещение нижнего конца наклонного транспортёра жатки комбайна «Дон-1500Б» в продольном и поперечном направлениях способствует:
  - а) повышению скорости подачи хлебной массы;
  - б) равномерности подачи хлебной массы;
  - в) уменьшению скорости подачи хлебной массы;
  - г) частичному обмолоту хлебной массы;
  - д) выделению зерна из хлебной массы.
3. На валу шнекового транспортёра измельчителя комбайна «Дон-1500Б» установлена предохранительная муфта:
  - а) кулачковая;
  - б) с гибким элементом;
  - в) дисковая фрикционная;
  - г) свободного хода;
  - д) зубчато-фрикционная.
4. Зазор между спиралью шнека и днищем жатки зерноуборочного комбайна КЗС-1218 устанавливают:
  - а) перемещением опор вала шнека;
  - б) изменением числа прокладок под корпусами подшипников;
  - в) изменением высоты пружин;
  - г) перемещением днища жатки.
5. Стеблеподъёмники используют при хлебостое:
  - а) низкорослом;
  - б) средней высоты;
  - в) изреженном средней высоты;
  - г) полеглом.
6. Допустимые потери зерна за барабанным подборщиком при уборке пшеницы составляют, %:
  - а) 0,5;
  - б) 1,0;
  - в) 1,5;
  - г) 2,0;
  - д) 2,5.



7. Базовой регулировкой зазоров молотильного аппарата КЗС-1218 является:
- а) на входе 18 мм, на выходе 2 мм;
  - б) на входе 2 мм, на выходе 18 мм;
  - в) на входе и на выходе 18 мм.
8. При подборе валков подборщиками поток подбортываемой стеблевой массы разрывается в случае:
- а) большой скорости движения комбайна;
  - б) низкого расположения подборщика;
  - в) недостаточной частоты вращения пальцев подборщика;
  - г) большой частоты вращения пальцев подборщика.
9. Если потери зерна клавишным соломо-сепаратором зерноуборочного комбайна превышают допустимую величину, необходимо:
- а) увеличить частоту колебаний клавиш;
  - б) уменьшить скорость комбайна;
  - в) уменьшить частоту колебаний клавиш;
  - г) уменьшить загрузку соломосепаратора.
10. Если в полове наблюдаются повышенные потери зерна необмолоченным колосом, то необходимо регулировать:
- а) верхнее решето;
  - б) вентилятор;
  - в) нижнее решето;
  - г) удлинитель верхнего решета.

### Тест 8.3

1. При перебрасывании стеблей планкой мотовила жатки зерноуборочного комбайна необходимо:
- а) наклонить граблины вперёд;
  - б) наклонить граблины назад;
  - в) увеличить скорость машины;
  - г) опустить мотовило;
  - д) поднять мотовило.
2. Для привода ножа жатки комбайна «Дон-1500Б» используется механизм:
- а) кривошипно-ползунный;
  - б) качающаяся шайба;
  - в) кривошипно-шатунный с коромыслом;
  - г) кулисный;
  - д) кривошипно-шатунный.

3. Допустимые потери зерна за барабанным подборщиком при уборке пшеницы составляют, %:
- а) 0,5;
  - б) 1,0;
  - в) 1,5;
  - г) 2,0;
  - д) 2,5.
4. Тип приёмного битера комбайна «Дон-1500Б»:
- а) трёхлопастный;
  - б) двухлопастный;
  - в) отсутствует;
  - г) пятилопастный;
  - д) шестилопастный.
5. В комбайне КЗС-1218 используется домолачивающее устройство:
- а) основное МСУ;
  - б) автономное лопастное;
  - в) бильное;
  - г) автономное роторное;
  - д) штифтовое.
6. Для комбайна СК-5М «Нива» используется измельчитель соломы марки:
- а) ПУН-3;
  - б) ПУН-4;
  - в) ПУН-5.
7. Центрирование ножа в режущем аппарате комбайна КЗС-1218 «Нива» достигается изменением:
- а) положения кривошипа;
  - б) перемещением головки ножа (вверх-вниз) вдоль подшипника водила;
  - в) положения оси коромысла;
  - г) положения направляющей ножа;
  - д) расположения пальцев.
8. Частоту вращения мотопила жатки зерноуборочного комбайна выбирают в зависимости от:
- а) направления наклона стеблей;
  - б) скорости комбайна;
  - в) высоты среза стеблей;
  - г) густоты растений;
  - д) наличия сорной растительности.
9. Перемещение нижнего конца наклонного транспортёра жатки комбайна «Дон-1500Б» в продольном и поперечном направлениях способствует:
- а) повышению скорости подачи хлебной массы;
  - б) равномерности подачи хлебной массы;
  - в) уменьшению скорости подачи хлебной массы;
  - г) частичному обмолоту хлебной массы;
  - д) выделению зерна из хлебной массы.

10. На валу шнекового транспортера измельчителя комбайна «Дон-1500Б» установлена предохранительная муфта:
- а) кулачковая;
  - б) с гибким элементом;
  - в) дисковая фрикционная;
  - г) свободного хода;
  - д) зубчато-фрикционная.

#### Тест 8.4

1. Зазоры между бичами барабана и подбарабанья КЗС-1218 регулируются:
- а) рукояткой вручную;
  - б) электромеханизмом подбарабанья;
  - в) гидроцилиндром.
2. Положение мотовила жатки по высоте регулируют в случае:
- а) изменения высоты стеблестоя;
  - б) изменения густоты стеблестоя;
  - в) изменения урожайности;
  - г) изменения скорости жатвенного агрегата.
3. При подборе валков подборщиками поток подбираемой стеблевой массы разрывается в случае:
- а) большой скорости движения комбайна;
  - б) низкого расположения подборщика;
  - в) недостаточной частоты вращения пальцев подборщика;
  - г) большой частоты вращения пальцев подборщика.
4. Если потери зерна клавишным соломосепаратором зерноуборочного комбайна превышают допустимую величину, необходимо:
- а) увеличить частоту колебаний клавиш;
  - б) изменить угол наклона соломосепаратора;
  - в) уменьшить частоту колебаний клавиш;
  - г) уменьшить загрузку соломосепаратора.
5. Если в полове наблюдаются повышенные потери зерна необмолоченным колосом, то необходимо регулировать:
- а) верхнее решето;
  - б) частоту вращения молотильного барабана;
  - в) нижнее решето;
  - г) удлинитель верхнего решета.

6. Для уборки зернобобовых культур используется жатка марки:
- а) ЖРБ-4,2;
  - б) ЖВН-6,0;
  - в) ЖРК-5;
  - г) ЖРС-5.
7. Зазор между спиралью шнека и днищем жатки зерноуборочного комбайна КЗС-1218 устанавливают:
- а) перемещением опор вала шнека;
  - б) изменением числа прокладок под корпусами подшипников;
  - в) перемещением днища жатки;
  - г) рихтовкой днища.
8. Стеблеподъёмники используют при хлебостое:
- а) густом;
  - б) средней высоты;
  - в) изреженном средней высоты;
  - г) полёглом;
  - д) густом низкорослом.
9. Пропускная способность зерноуборочных комбайнов определена при соотношении массы зерна и соломы:
- а) 1 : 0,5;
  - б) 1 : 1;
  - в) 1 : 1,5;
  - г) 1 : 2;
  - д) 1 : 2,5.
10. Допустимая чистота зерна в бункере при уборке прямым комбайнированием должна составлять, %:
- а) не более 90;
  - б) не менее 95;
  - в) не более 95;
  - г) не менее 90;
  - д) не менее 98.

## 9 ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И СОРТИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

### Тест 9.1

1. Кондиционная влажность продовольственного и фуражного зерна составляет, %:
- а) 12...14;
  - б) 14...16;
  - в) 17...19;
  - г) 19...22;
  - д) 22...24.

2. В зерновой машине марки ОВС-25 цифры означают:
  - а) суммарную мощность установленных на машине электродвигателей, кВт;
  - б) производительность, т / ч;
  - в) скорость машины при очистке зерна, м / ч;
  - г) обозначение, установленное заводом-изготовителем
3. В стационарных зерноочистительных машинах устанавливаются решета:
  - а) жалюзийные
  - б) пробивные, сменные.
4. Разделение семян по толщине осуществляют:
  - а) на решетках с круглыми отверстиями;
  - б) на решетках с прямоугольными отверстиями;
  - в) в триерах;
  - г) на фрикционных горках.
5. В семяочистительной машине СМ-4 щуплое зерно выделяется:
  - а) на решетках;
  - б) в триерах;
  - в) в первом пневмосепарационном канале;
  - г) во втором пневмосепарационном канале.
6. Первой технологической операцией при послеуборочной обработке зерна является:
  - а) предварительная очистка;
  - б) сушка;
  - в) первичная очистка;
  - г) вторичная очистка.
7. Основными рабочими органами безрешётной зерноочистительной машины МПО-50 являются:
  - а) вентилятор и встряхиватель;
  - б) воздушные каналы, встряхиватель, сетчатый транспортёр, вентилятор, отстойная камера;
  - в) воздушные каналы и отстойная камера.
8. Основными рабочими органами воздушно-решётной зерноочистительной машины ОВ-25КС являются:
  - а) воздушные каналы, вентилятор и питающие валики, скатные доски, 2 решётных стана, пневмотранспортёр, инерционный пылеотделитель, отстойная камера;
  - б) 3 решётных стана, вентилятор и воздушные каналы;
  - в) 2 решётных стана и скатные доски.

9. Регулировками зерноочистительной машины ОВ-25КС являются:

- а) подбор решёт и изменения частоты вращения крыльчатки вентилятора;
- б) открывание (прикрывание) жалюзей решёт;

в) подбор решёт и изменение скорости воздушного потока с помощью заслонки.

10. Разделение вороха в триере происходит в зависимости:

- а) от плотности вороха;
- б) от длины зерна;
- в) от ширины зерна;
- г) от толщины зерна.

### Тест 9.2

1. Картофелесортировальный пункт КСП-15Б состоит из:

- а) картофелесортировки КСЭ-15Б, приёмного бункера;
- б) картофелесортировки КСЭ-15Б, приёмного бункера ПБ-2, загрузочного транспортера, четырёх выгрузных транспортёров и привода;
- в) загрузочного транспортера, приёмного бункера и картофелесортировки КСЭ-15Б.

2. На картофелесортировке КСЭ-15Б рабочими органами являются:

- а) ролики;
- б) сетки;
- в) барабаны.

3. Скорость полотна загрузочного транспортёра КСЭ-15Б регулируется:

- а) вариатором;
- б) сменными звёздочками;
- в) рычагом.

4. Дисковый сепаратор КСЭ-15Б предназначен для:

- а) выделения клубней массой до 20 г;
- б) выделения мелких примесей и клубней массой до 20 г;
- в) выделения мелких примесей.

5. Натяжение цепей полотна загрузочного транспортера КСЭ-15Б регулируется:

- а) перемещением ведомого вала;
- б) натяжным валиком;
- в) раздвижной рамой.

6. Наклон загрузочного транспортера КСЭ-15Б осуществляется:
- а) гидроцилиндром;
  - б) подъёмным винтом;
  - в) секторами с отверстиями.
7. Размеры фракций клубней картофеля на КСЭ-15Б изменяются:
- а) расстановкой и перемещением роликов;
  - б) заменой роликов;
  - в) изменением количества роликов.
8. Основными рабочими органами ворохоочистителя КСП-25 являются:
- а) комплект роликов и дисков;
  - б) загрузочный и выносной транспортеры, верхние и нижние сепарирующие диски, пальчиковая горка;
  - в) сетчатое решето.
9. Необходимый размер ячеек картофелесортировки КС-40 получают:
- а) заменой роликов;
  - б) перемещением роликов;
  - в) изменением количества роликов.
10. Зазор 5...35 мм между роликами калибратора ПКП-25 устанавливается:
- а) перемещением роликов;
  - б) талрепами;
  - в) заменой роликов.

## ОТВЕТЫ К ТЕСТАМ

### 1 Машины для основной обработки почвы

Тест 1.1. 1. д. 2. а. 3. г. 4. д. 5. а. 6. в. 7. в. 8. а. 9. б. 10. д.

Тест 1.2. 1. а. 2. г. 3. а. 4. а. 5. б. 6. в. 7. б. 8. б. 9. а. 10. в.

Тест 1.3. 1. г. 2. в. 3. в. 4. д. 5. б. 6. в. 7. а. 8. в. 9. а. 10. г.

Тест 1.4. 1. в. 2. б. 3. б. 4. б. 5. д. 6. в. 7. б. 8. б. 9. в. 10. в.

### 2 Машины для поверхностной обработки почвы

Тест 2.1. 1. г. 2. д. 3. г. 4. а. 5. б. 6. в. 7. г. 8. д. 9. в. 10. г.

Тест 2.2. 1. а. 2. в. 3. б. 4. б. 5. а. 6. б. 7. б. 8. в. 9. а. 10. в.

Тест 2.3. 1. г. 2. д. 3. г. 4. а. 5. в. 6. в. 7. г. 8. д. 9. г. 10. а.

### 3 Машины для внесения удобрений

Тест 3.1. 1. в. 2. б. 3. в. 4. в. 5. г. 6. в. 7. б. 8. б. 9. а. 10. г.

Тест 3.2. 1. в. 2. г. 3. д. 4. г. 5. в. 6. а. 7. а. 8. г. 9. в. 10. г.

### 4 Машины для посева и посадки

Тест 4.1. 1. а. 2. б. 3. в. 4. б. 5. б. 6. б. 7. б. 8. г. 9. в. 10. а.

Тест 4.2. 1. г. 2. в. 3. а. 4. б. 5. б. 6. г. 7. б. 8. б. 9. г. 10. б.

Тест 4.3. 1. б. 2. б. 3. а. 4. г. 5. а. 6. б. 7. в. 8. б. 9. б. 10. а.

Тест 4.4. 1. а. 2. б. 3. б. 4. в. 5. а. 6. б. 7. б. 8. г. 9. б. 10. б.

Тест 4.5. 1. в. 2. б. 3. б. 4. б. 5. г. 6. б. 7. в. 8. д. 9. г. 10. б.

### 5 Машины для ухода и защиты растений

Тест 5.1. 1. г. 2. б. 3. б. 4. а. 5. г. 6. а. 7. б. 8. г. 9. б. 10. а.

### 6 Машины для заготовки кормов

Тест 6.1. 1. б. 2. б. 3. б. 4. б. 5. б. 6. г. 7. г. 8. б. 9. б. 10. а.



## 7 Машины для уборки картофеля

Тест 7.1. 1. в. 2. а. 3. б. 4. а. 5. а. 6. в. 7. б. 8. а. 9. а. 10. в.

## 8 Зерноуборочные комбайны

Тест 8.1. 1. а. 2. а. 3. д. 4. б. 5. а. 6. в. 7. г. 8. в. 9. б. 10. б.

Тест 8.2. 1. б. 2. б. 3. д. 4. а. 5. г. 6. а. 7. а. 8. г. 9. г. 10. г.

Тест 8.3. 1. д. 2. б. 3. а. 4. в. 5. г. 6. в. 7. б. 8. б. 9. б. 10. д.

Тест 8.4. 1. б. 2. а. 3. г. 4. г. 5. г. 6. а. 7. а. 8. г. 9. в. 10. б.

## 9 Зерноочистительные и сортировальные машины

Тест 9.1. 1. б. 2. б. 3. б. 4. б. 5. г. 6. а. 7. б. 8. а. 9. в. 10. б.

Тест 9.2. 1. б. 2. а. 3. б. 4. б. 5. а. 6. б. 7. а. 8. б. 9. б. 10. б.

Репозиторий Баргу

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. *Заяц, Э. В.* Сельскохозяйственные машины / Э. В. Заяц. — Минск : Тонпик, 2004. — 344 с. : ил.
2. Сельскохозяйственные машины : практикум / Э. В. Заяц [и др.] ; под ред. Э. В. Зайца. — Минск : ИВЦ Минфина, 2011. — 279 с.
3. *Карпенко, А. Н.* Сельскохозяйственные машины / А. Н. Карпенко, В. М. Халанский. — 6-е изд., перераб. и доп. — М. : Агропромизданий, 1989. — 527с. : ил.
4. *Кленин, Н. И.* Сельскохозяйственные машины и меліротивные машины / Н. И. Кленин, В. Г. Егоров. — М. : Колос С, 2005. — 464 с. : ил.
5. *Проничев, Н. П.* Справочник механизатора / Н. П. Проничев. — М. : Академия, 2003. — 272 с.

*Производственно-практическое издание*

**СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ МАШИНЫ:  
ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ**

**Практическое пособие  
для студентов специальности  
1-74 06 01 Техническое обеспечение процессов  
сельскохозяйственного производства**

Составители: *В. А. Бурдейко, Ю. И. Шаид*

Ведущий редактор *Е. Г. Хохол*  
Технический редактор *Н. В. Иванова*  
Корректор *Е. П. Сенько*  
Компьютерная вёрстка *В. В. Кукреш*

Подписано в печать 28.12.2012.  
Формат 60 × 84 1/16. Бумага офсетная.  
Гарнитура Таймс. Отпечатано на ризографе.  
Усл. печ. л. 2,56. Уч-изд. л. 1,31.  
Заказ 154. Тираж 135 экз.

ЛИ 02330/0552803 от 09.02.2010

Издатель и полиграфическое исполнение:  
учреждение образования  
«Барановичский государственный университет»,  
225404, г. Барановичи, ул. Войкова, 21.

# Инженерный факультет БарГУ

Специальности:

- ✓ Технология машиностроения;
- ✓ Технологическое оборудование машиностроительного производства;
- ✓ Информационные системы и технологии;
- ✓ Автоматизация технологических процессов и производств;
- ✓ Техническое обеспечение процессов сельскохозяйственного производства;
- ✓ Экономика и организация производства (машиностроение);
- ✓ Агроинженер;
- ✓ Зооинженер.

Ведущие промышленные предприятия г. Барановичи являются базовыми: станкостроительный завод «Атлант», завод автоматических линий, автоагрегатный завод, завод торгового машиностроения, завод станкопринадлежностей и др. На них студенты проходят производственные и преддипломные практики. Лаборатории, конструкторские бюро и производственные участки предприятий, оснащенные современными техническими средствами, используются для проведения лабораторных работ и научных исследований.

Выпускники распределяются на предприятия республики с учетом уровня теоретической и практической подготовленности.